

INMAFLOW

Keramische Feedstocks – Produktprogramm

	Keramisches Pulver	Farbe	Partikelgröße d_{50}	Theoret. Dichte	Sintertemperatur	Atmosphäre
Al₂O₃ - Feedstocks						
INMAFLOW K2008	Al ₂ O ₃ , 96,0 %	weiß	1,8 - 2,2 µm	3,80 g/cm ³	1.620 °C	oxidisch
INMAFLOW K2010	Al ₂ O ₃ , 99,7 %	weiß	1,0 - 1,5 µm	3,92 g/cm ³	1.680 °C	oxidisch
INMAFLOW K2013	Al ₂ O ₃ , 99,8 %	elfenbein	0,5 µm	3,94 g/cm ³	1.600 - 1.650 °C	oxidisch
INMAFLOW K2021	Al ₂ O ₃ , 99,99 %	weiß / transluzent	0,4 - 0,6 µm	3,99 g/cm ³	ca. 1.800 °C bei transluzenter Anwendung	H ₂

ZrO₂ - Feedstocks

INMAFLOW K2012	ZrO ₂ 3Y (Tosoh)	weiß	0,6 µm	6,05 g/cm ³	1.400 - 1.500 °C	oxidisch
INMAFLOW K2015	ZrO ₂ 3Y (Tosoh)	schwarz	0,5 µm	6,00 g/cm ³	1.400 °C	oxidisch

Für alle INMAFLOW-Feedstocks gilt:*

Entbinderung: 2 Stufen, in Aceton & thermisch

Verarbeitungstemperaturen: ca. 90 - 140 °C

Werkzeugtemperatur: ca. 20 - 30 °C

* Die Verarbeitungsparameter hängen von der jeweiligen Bauteilgröße und -gestaltung ab.



INMATEC

INMATEC Technologies GmbH
Heerstraßenbenden 10 · D-53359 Rheinbach
Telefon: 02226 9087 - 0
Internet: www.inmatec-gmbh.com