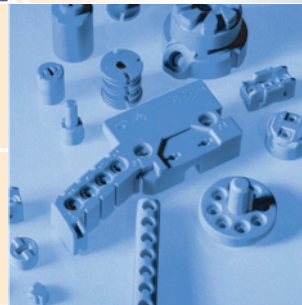
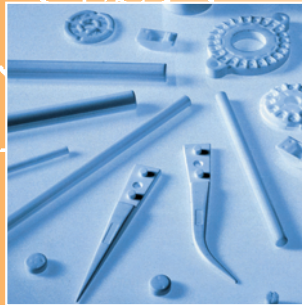


0.2



Eine kurze Homestory

Im Jahr 1903, ein Jahr vor Gründung seines Unternehmens, war Oskar Sembach maßgeblich an der Entwicklung des sehr produktiven Trockenpressverfahrens zur Herstellung von Steatitformteilen beteiligt.

Der Grundstein für eine moderne Steatitindustrie war gelegt und eröffnete der jungen Industriebranche neue, bisher ungeahnte technische Möglichkeiten.

Erfolgreiche, nachhaltige Partnerschaften setzen ein hohes Maß an fachspezifischem Know-how voraus. Als mittelständisches Unternehmen mit derzeit rund 230 Mitarbeitern, haben wir uns dieses Wissen konsequent erarbeitet.

Die Kompetenz ist dabei kontinuierlich gewachsen. In über 100 Jahren, 4 Generationen hinweg. Genau deshalb sind unsere Innovationen heute so gefragt.

Mehr Historie unter www.sembach.de.

Entwicklung und Erfolg sind bis heute eng mit der Firma Sembach verbunden.



Flexibilität

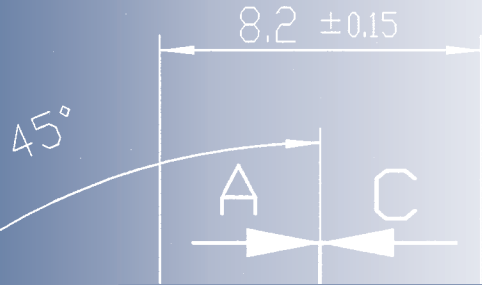


Tempo und hohe Motivation

Mit jeder unserer Entwicklungen verfolgen wir ein klares Ziel: Die Produkte unserer Kunden sollen immer besser werden. So schnell als möglich!

Gezielte Information und offene Kommunikation sind dazu unerlässlich. Kurze Entscheidungswege, schnelle Reaktionszeiten und innovative Arbeitsmittel sorgen dafür, unsere Bauteile optimal auf die jeweilige Technik abzustimmen.

Für uns kommt es bei jedem Auftrag darauf an, den idealen gemeinsamen Nenner zu finden.



Form-Nr. vertieft!

10°

Hoher Anspruch

Wir produzieren seit über 100 Jahren Technische Keramik. Qualität ist dabei die Summe aus aktuellstem technischen Know-how, ausgeprägtem innovativen Denken und einem ausgefeilten Qualitätsmanagement-System, zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2005, Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001:2005 sowie ISO/TS 16949 und OHSAS 18001.

Hohes Qualitätsbewusstsein ist unabdingbar.

Es ergibt sich für uns vorrangig aus diesen Faktoren:

- Stetig steigende Kundenerwartungen
- Zunehmende Komplexität unserer Produkte und den flankierenden Dienstleistungen
- Konsequente Bestätigung unseres guten Rufs als verlässlicher Geschäftspartner
- Weitsichtige Abwehr von eventuellen Haftungsansprüchen

Hohe Anerkennung

Offizielle Auszeichnungen namhafter Geschäftspartner sind die sichtbare Bestätigung hervorragender Leistungen. Nicht als „Eintagsfliege“, sondern über lange Zeiträume hinweg. Auf konstant hohem Niveau.

A-Lieferant:

Unsere Kompetenz und unseren hohen qualitativen Anspruch stellen wir als A-Lieferant bei zahlreichen Kunden unter Beweis.



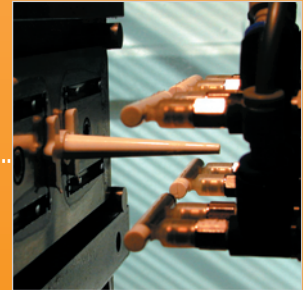
Herstellungsprozess

Der gesamte Produktionsprozess ist sehr komplex und nur mit großer Erfahrung zu beherrschen.

Folgerichtig besteht der Maschinenpark fast ausschließlich aus Eigenentwicklungen und -anfertigungen, besonders Pressen und die integrierten Nachbearbeitungseinrichtungen. Auch Presswerkzeuge und vieles mehr entstehen im eigenen Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

So vielfältig die Palette der keramischen Werkstoffe ist, so entscheidend kommt es darauf an, jedes Teil perfekt in Form zu bringen. Maßgeschneidert zur Integration in die jeweilige Technik. In kleinen wie in großen Serien. Vom einfachsten bis zum komplexesten Bauteil. Thermisch behandelt, hartbearbeitet oder oberflächenbeschichtet.

Wir unterscheiden drei unterschiedliche Formgebungsverfahren. Damit lässt sich so gut wie jede Aufgabe lösen und das optimale Preis-/Leistungsverhältnis ist gesichert.



Spritzgießen



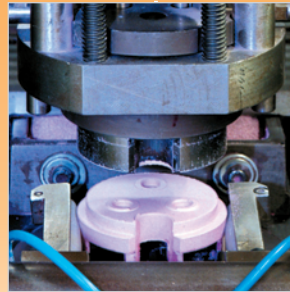
Extrudieren



Rohstoff



Aufbereiten



Pressen



Brennen



Veredeln

Automobilindustrie



Voll in Fahrt

In der Rangfolge unserer Kunden steht die Automobilindustrie neben unseren traditionellen Kundensegmenten „Hausgerätezulieferer“ und „Energie-/ Wärmetechnik“ seit Jahren an oberster Stelle. Ein entscheidender Grund dafür ist zweifellos die ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit keramischer Werkstoffe. Zusätzliche Gründe sind die weiteren einzigartigen Eigenschaften der von uns produzierten Materialien sowie der enorme technische Fortschritt im Automobilbau. Dies alles eröffnet unseren High-Tech-Produkten stets neue Perspektiven.

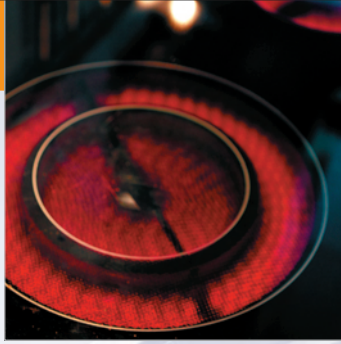
Lambdasonden zur Abgasanalyse und damit zur Motorensteuerung sind ein gutes Beispiel. Deren Sensor besteht aus vollstabilisiertem Zirkoniumdioxid, das durch seine spezielle Struktur leitfähig für Sauerstoffionen ist. Beste Voraussetzungen für exakte Messergebnisse!

Weitere wichtige Bauteile im Bereich Automotive:

- Kraftstoffbrenndüse für KFZ-Zuheizungen
- Isolationskörper für Heizpatronen verschiedenster Anwendungen
- Gehäuse für den Einsatz als Neigungssensoren



Hausgeräteindustrie



Voll im Einsatz

In jedem Haushalt befinden sich hunderte technischer Keramikteile. Ohne dass man sie bewusst wahrnimmt. Regler, Sicherungen, Isolierungen – sie erfüllen meist unsichtbar ihre vielfältigen Funktionen in nahezu allen Hausgeräten. Zentrales Stichwort: die Übertemperatursicherung! Diese ist längst europaweit gesetzlich vorgeschrieben und Keramik bringt die allerbesten Voraussetzungen dafür mit. Vor allem ausgezeichnete Maßgenauigkeit, hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und große Temperaturwechsel sowie äußerst geringe dielektrische Verluste.

Populäre Technik aus fast jeder Wohnung:

- Heizlüfter und Föhn
- Wasserkocher und Kaffeemaschine
- Backofen und Mikrowelle
- Waschmaschine und Wäschetrockner
- Pumpen für Aquarien und vieles Nützliche mehr





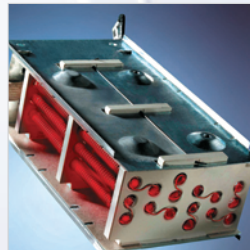
Voll unter Strom

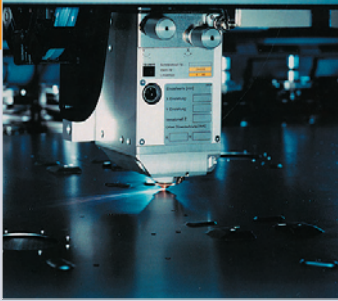
Elektrische und wärmetechnische Eigenschaften der Keramik machen diese zur ersten Wahl, wenn eine perfekte Isolierung gefordert ist. Vor allem dann, wenn auf Grund hoher Temperaturen Kunststoffe als Alternative an ihre Grenzen stoßen. Die Vorteile der Keramik lassen sich dabei vielfältig nutzen. Bei kleinen und großen Bauteilen. Indoor wie Outdoor. In Industrieanlagen ebenso wie bei Geräten für Endverbraucher.

Sockel, Gehäuse und vergleichbare Komponenten aus Steatit sind bei vielen elektrischen Geräten unverzichtbar.

Hier erfüllt Keramik ganz cool seine Funktionen:

- Regler für Heizungen
- Klimaanlage
- Zündkontakte für Wärmetauscher und Gasheizungen sowie Gasherde
- Isolatoren für Stromerzeuger





Auf höchste Leistung programmiert

Der Anlagen- und Maschinenbau. Technischer Fortschritt im Anlagen- und Maschinenbau kann durch die Einführung von neuen oder verbesserten Werkstoffen wie Keramik erreicht werden.

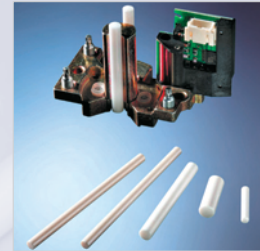
Ein Einsatzbeispiel aus dem Anlagenbau:

- Linsenhalter für Laserbearbeitungsmaschinen
- Linearführungen in Hochleistungsdatenspeicher
- Pinzetten für die Elektronik-Montage

Die Medizintechnik. Keramik findet als Werkstoff im medizinischen und biotechnischen Sektor wachsenden Zuspruch. Aus guten Gründen. Die vorrangig geforderten Eigenschaften, speziell abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzzweck, sind: definierte Porosität, hohe Festigkeit, Biokompatibilität, Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit.

Innovative Komponenten für erfolgreiche Medizin:

- Skalpelle, Schaber, Pinzetten und weitere medizinische Hilfen
- Pipetten für die Mikrodosierung
- Miniaturdurchführungen für Herzschrittmacher
- Buchsen, Wellen und Kolben für Pumpenlager in medizinischen Geräten





www.sembach.de

Oskar-Sembach-Straße 15

Postfach 10 01 09

D-91207 Lauf a. d. Pegnitz

Telefon: +49 (0) 9123 167 0

Telefax: +49 (0) 9123 167 167

Email: info@sembach.de