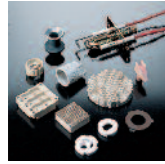


Unsere Kerngeschäfte – Ihre Ansprechpartner



Technische Keramik



Elektrokeramik

Herr J. Donner
Tel. 0049 (0) 9265-78-327
Fax 0049 (0) 9265-78-10827
j.donner@rauschert.de

Herr H. Schubert
Tel. 0049 (0) 3685-685-225
Fax 0049 (0) 3685-685-230
h.schubert@rauschert.de



Beleuchtungsk Keramik

Herr H. Schwesinger
Tel. 0049 (0) 9263-875-275
Fax 0049 (0) 9263-875-35
h.schwesinger@rauschert.de



Textilkeramik

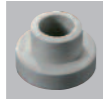
Frau S. Bauer
Tel. 0049 (0) 9265-78-334
Fax 0049 (0) 9265-78-10839
s.bauer@rauschert.de

Herr H. J. Wolf
Tel. 0049 (0) 9265-78-329
Fax 0049 (0) 9265-78-10829
h.wolf@rauschert.de



Hochtemperaturkeramik

Frau D. Sinkel
Tel. 0049 (0) 9263-875-25
Fax 0049 (0) 9263-875-35
d.sinkel@rauschert.de



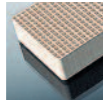
Elektrowärmekeramik

Herr U. Werr
Tel. 0049 (0) 9265-78-348
Fax 0049 (0) 9265-78-10862
u.werr@rauschert.de



Schweißkeramik

Frau D. Sinkel
Tel. 0049 (0) 9263-875-25
Fax 0049 (0) 9263-875-35
d.sinkel@rauschert.de



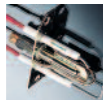
Wabenkeramik

Herr M. Weber
Tel. 0049 (0) 3685-685-227
Fax 0049 (0) 3685-685-230
m.weber@rauschert.de



Infrarot-Strahlerplatten

Herr H. Schwessinger
Tel. 0049 (0) 3685-685-224
Fax 0049 (0) 3685-685-230
h.schwessinger@rauschert.de



Zündkomponenten / Heizelemente

Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



Keramische Beschichtungen

Herr F. Moeller
Tel. 0049 (0) 9265-78-342
Fax 0049 (0) 9265-78-10842
f.moeller@rauschert.de



Pumpenbauteile

Herr H. J. Wolf
Tel. 0049 (0) 9265-78-329
Fax 0049 (0) 9265-78-10876
h.wolf@rauschert.de



Dichtscheiben

Frau S. Bauer
Tel. 0049 (0) 9265-78-334
Fax 0049 (0) 9265-78-353
s.bauer@rauschert.de



Technischer Kunststoff



Spritzgussteile

(alle Produkte in Oberbettingen)
Herr U. Eltste
Tel. 0049 (0) 6593 9867-25
Fax 0049 (0) 6593 9867-99
u.eltste@rauschert.de



2-Komponenten-Kunststoffteile

(alle Produkte in Oberbettingen)
Herr B. Hennen
Tel. 0049 (0) 6593 9867-23
Fax 0049 (0) 6593 9867-99
b.hennen@rauschert.de



Systemkomponenten

(alle Produkte in Oberbettingen)
Herr W. Schäfer
Tel. 0049 (0) 6593 9867-39
Fax 0049 (0) 6593 9867-99
w.schaefer@rauschert.de



Werkstoff-Verbund

(alle Produkte in Steinbach)
Frau K. Jakob
Tel. 0049 (0) 9263-875-0
Fax 0049 (0) 9263-875-44
k.jakob@rauschert.de



Baugruppen



Zündkomponenten und Glühzündler

(Zündelektroden, Pelletzündler)
Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



Hochtemperatur-Heizelemente

Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



Anschlusskabel

Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



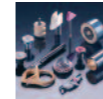
Keramische Bauelemente

(PTC, Varistoren, Thermistoren)
Herr J. Biohlawek
Tel. 0049 (0) 36601-575-107
Fax 0049 (0) 36601-575-101
j.biohlawek@rauschert.de



Filtrationsmembranen und Module

Herr O. Krieger
Tel. 0049 (0) 0049 (0) 3685-685-0
Fax 0049 (0) 0049 (0) 3685-685
oliver.krieger@inopor.de



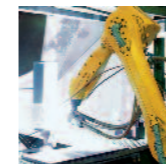
Maschinenbau-Komponenten

Herr F. Moeller
Tel. 0049 (0) 9265-78-342
Fax 0049 (0) 9265-78-10842
f.moeller@rauschert.de



Komponenten für die Schweißtechnik

Herr F. Moeller
Tel. 0049 (0) 9265-78-342
Fax 0049 (0) 9265-78-10842
f.moeller@rauschert.de



Engineering



Werkzeuge und Formen für Keramik-Bauteile

Herr A. Fiedler
Tel. 0049 (0) 9265-78-617
Fax 0049 (0) 9265-78-12817
a.fiedler@rauschert.de



Werkzeuge und Formen für Kunststoff-Formteile

Herr G. Neubauer
Tel. 0049 (0) 9263-975-38
Fax 0049 (0) 9263-975-44
g.neubauer@rauschert.de



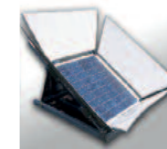
Anlagen

Herr M. Müller
Tel. 0049 (0) 9265-78-311
Fax 0049 (0) 9265-78-10814
mic.mueller@rauschert.de



Lohnfertigung

(auch Niedriglohnstandorte)
Herr R. Drechsel
Tel. 0049 (0) 9263-875-927
Fax 0049 (0) 9263-875-298
r.drechsel@rauschert.de



Solartechnik



Solartechnik

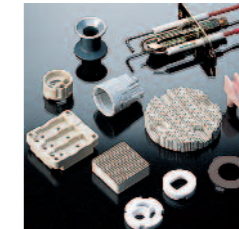
Herr M. Müller
Tel. 0049 (0) 9265-78-311
Fax 0049 (0) 9265-78-10814
mic.mueller@rauschert.de

Wir sind zertifiziert



Fordern Sie Unterlagen an oder besuchen Sie uns im Internet:

www.rauschert.com



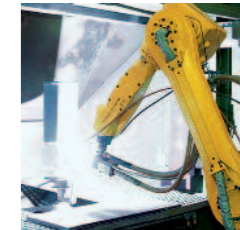
Technische Keramik



Technischer Kunststoff



Baugruppen



Engineering



Solartechnik

Die Rauschert Unternehmensgruppe

Technische Keramik

Technischer Kunststoff

Baugruppen

Engineering

Solartechnik

Erfahrung, Können und klare Ziele

Rauschert ist vielseitig in Werkstoff, Form und Oberfläche!

Rauschert Technische Keramik

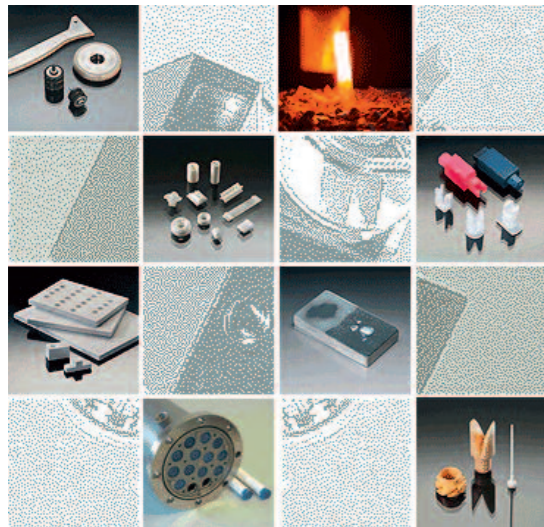
Der Einsatz technischer Keramik im Maschinenbau, in der Automatisierungs- und Antriebstechnik, in der Sensor- und Medizintechnik trägt dazu bei, die Leistung zu steigern und die Standzeiten zu verlängern. Kürzere Taktzeiten erfordern zunehmend kompakte Bauteile, die im Funktionsbereich hohe Kräfte aufnehmen können, korrosions- und verschleißfest sind und auf kleinem Raum elektrisch und thermisch trennen können.

Diese Anforderungen werden von der Werkstoffpalette der technischen Keramik in vielen Fällen erfüllt.

Durch ein komplexes 3D-Design werden zudem Funktionen gebündelt und damit Bauteile und Platz eingespart.

Das angewandte Hochdruck-Spritzgussverfahren hat in der Formgebung das Potential für die zunehmende Miniaturisierung der Bauteile.

www.rauschert.com/Innovationen



Besuchen Sie uns auf den Messen www.rauschert.com/Messen

Rauschert – Ihr kompetenter Partner für Technische Keramik

Wir lösen Ihre Probleme bei

■ Verschleiß und Korrosion

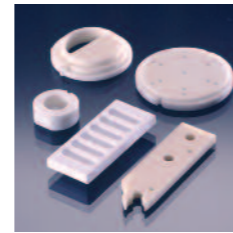
Werkstoff:

Aluminiumoxid Rapal 100

Seine hervorragenden Eigenschaften sind hohe Härte und Verschleißfestigkeit, gute Wärmeleitfähigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit in verdünnten Säuren und Laugen und reibungsarme Oberflächen in der textilen Anwendung.

■ Anwendungsbeispiele

Schiebventile und Sensorgehäuse



Werkstoff:

Aluminiumoxid Rapox braun

Rapox ist in vielen Anwendungsbereichen mit Rapal vergleichbar. Besonders hervorzuheben sind seine guten Gleiteigenschaften. Al_2O_3 -Gehalt und damit Härte und Festigkeit liegen geringfügig unter Rapal.

■ Anwendungsbeispiele für den Pumpenbau

Werkstoff:

Aluminiumoxid Rapal für Mikroteile

Aluminiumoxid erfüllt mit den unterschiedlichen Zusammensetzungen und Gefügen ein breites Anwendungsspektrum. Da Aluminiumoxid mit allen gängigen Fertigungsverfahren in Form gebracht werden kann, verfügt der Konstrukteur über eine große Gestaltungsfreiheit. Das Hochdruck-Spritzgussverfahren und die neuentwickelten nanodispersen Aluminiumoxidwerkstoffe schaffen das Potential für die Entwicklung von Mikroteilen in der Großserie.

■ Anwendungsbeispiele

Sensor-, Medizin-, Automatisierungstechnik, Textilmaschinen



■ Prototyping in 3D-Präzision

Durch ein innovatives Hartbearbeitungsverfahren können nun 3D-Präzisionsteile in kleinen Stückzahlen hergestellt werden. Bohrungen mit 0,5 mm, 3-dimensionale Kavitäten und Ra-Werte $< 0,2 \mu m$ an gekrümmten Oberflächen sind in guter Reproduzierbarkeit erreichbar.

■ Anwendungsbeispiele

Maschinenbauteile für den Verschleißschutz

Wir lösen Ihre Probleme bei

■ elektrischer und thermischer Isolation bei Temperaturen $>200 \text{ }^\circ\text{C}$

Werkstoff: Steatit C 221

Er zeichnet sich aus durch hohe Temperaturbeständigkeit, Kriechstrom- und Durchschlagsfestigkeit und gute mechanische Festigkeit.

■ Anwendungsbeispiele

NH-Patronen, Halogenfassungen, Heizleiterträger, Thermostatschaltgehäuse



Werkstoff: Zirconia

Er hat eine hervorragende Bruch- und Biegefestigkeit und ist elektrisch und thermisch isolierend und unmagnetisch. Die Wärmedehnung ist vergleichbar mit Stahl. Beachtenswert sind die gute Kantenfestigkeit und die hydrophoben Oberflächen-Eigenschaften.

■ Anwendungsbeispiele

Positionierstifte zum Schweißen in der Metallbearbeitung, Messer, Scheren, Schraubenzieher

Werkstoff:

Cordierit C 410 und C 520

Er zeichnet sich aus durch eine sehr gute Temperaturwechselbeständigkeit bei gleichzeitig hoher Wärme- und Isolierfestigkeit. C 410 ist ein dichter und mechanisch fester Werkstoff. C 520 ist feinporös.

■ Anwendungsbeispiele

Schweißunterlagen, Tauchmessköpfe, Isolatoren bei schnell wechselnden Temperaturen



Werkstoff:

Keramische Beschichtung mit Al_2O_3 und Al_2O_3 / TiO_2

Keramische Schichten auf Stahl oder Aluminium sind verschleißfest, reibungsarm sowie elektrisch und thermisch isolierend. Die Standard-Schichtdicke beträgt $100 \mu m \pm 30 \mu m$. Die Oberfläche wird je nach Anwendung bearbeitet.

■ Anwendungsbeispiele

Spulenkörper, Pumpenkolben, Gleitringe

Wir lösen Ihre Probleme beim

■ Heizen

Werkstoff: Magnesiumoxid C 820

Besitzt exzellente elektrische Isolations-eigenschaften bei hohen Temperaturen sowie eine gute Wärmeleitfähigkeit und einen hohen Schmelzpunkt.

■ Anwendungsbeispiele

Hochleistungsheizpatronen, Mantelthermoelemente, Heizkabel, feuersichere Kabel oder Glühzylinder



Werkstoff:

Cordierit C 410 und C 520

Er zeichnet sich aus durch eine sehr gute Temperaturwechselbeständigkeit bei gleichzeitig hoher Wärme- und Isolierfestigkeit. C 410 ist ein dichter und mechanisch fester Werkstoff. C 520 ist feinporös.

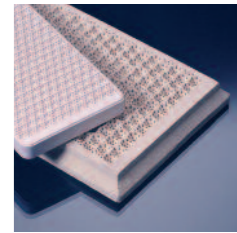
■ Anwendungsbeispiele für die Elektrowärme, Heizleiterträger

Werkstoff: Rapor P15

Ist porös und äußerst thermoschockbeständig. Der thermische Ausdehnungskoeffizient ist gering. Im Infrarotwellenbereich hat der Werkstoff ein hohes Reflexionsvermögen.

■ Anwendungsbeispiele

Infrarot-Strahlerplatten für Raum- und Camping-Heizungen, Grilleinrichtungen für Geflügel und Kebabs und technische Anwendungen



Werkstoff: Rohrheizelement aus Aluminiumoxid

In Hybrid-Bauweise für Arbeitstemperatur von $1000 \text{ }^\circ\text{C}$ und für 230 V Wechselspannung. Das Heizelement ist nach innen und außen elektrisch isoliert.

■ Anwendungsbeispiele

Energiesparendes Zündelement für Festbrennstoffe mit geringem Schadstoffausstoß und einer Zündzeit von 60 sec.