

Unsere Kerngeschäfte – Ihre Ansprechpartner



Technische Keramik



Elektrokeramik

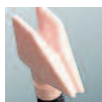
Herr J. Donner
Tel. 0049 (0) 9265-78-327
Fax 0049 (0) 9265-78-10827
j.donner@rauschert.de

Herr H. Schubert
Tel. 0049 (0) 3685-685-225
Fax 0049 (0) 3685-685-230
h.schubert@rauschert.de



Beleuchtungsk Keramik

Herr H. Schwesinger
Tel. 0049 (0) 9263-875-275
Fax 0049 (0) 9263-875-35
h.schwesinger@rauschert.de



Textilkeramik

Frau S. Bauer
Tel. 0049 (0) 9265-78-334
Fax 0049 (0) 9265-78-10839
s.bauer@rauschert.de

Herr H. J. Wolf
Tel. 0049 (0) 9265-78-329
Fax 0049 (0) 9265-78-10829
h.wolf@rauschert.de



Hochtemperaturkeramik

Frau D. Sinkel
Tel. 0049 (0) 9263-875-25
Fax 0049 (0) 9263-875-35
d.sinkel@rauschert.de



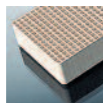
Elektrowärme keramik

Herr U. Werr
Tel. 0049 (0) 9265-78-348
Fax 0049 (0) 9265-78-10862
u.werr@rauschert.de



Schweißkeramik und Komponenten

Frau D. Sinkel
Tel. 0049 (0) 9263-875-25
Fax 0049 (0) 9263-875-35
d.sinkel@rauschert.de



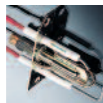
Wabenkeramik

Herr M. Weber
Tel. 0049 (0) 3685-685-227
Fax 0049 (0) 3685-685-230
m.weber@rauschert.de



Infrarot-Strahlerplatten

Herr H. Schwessinger
Tel. 0049 (0) 3685-685-224
Fax 0049 (0) 3685-685-230
h.schwessinger@rauschert.de



Zündkomponenten / Heizelemente

Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



Keramische Beschichtungen

Herr F. Moeller
Tel. 0049 (0) 9265-78-342
Fax 0049 (0) 9265-78-10842
f.moeller@rauschert.de



Pumpenbauteile

Herr H. J. Wolf
Tel. 0049 (0) 9265-78-329
Fax 0049 (0) 9265-78-10876
h.wolf@rauschert.de



Dichtscheiben

Frau S. Bauer
Tel. 0049 (0) 9265-78-334
Fax 0049 (0) 9265-78-353
s.bauer@rauschert.de



Technischer Kunststoff



Spritzgussteile

(alle Produkte in Oberbettingen)
Herr U. Elteste
Tel. 0049 (0) 6593 9867-25
Fax 0049 (0) 6593 9867-99
u.elteste@rauschert.de



2-Komponenten-Kunststoffteile

(alle Produkte in Oberbettingen)
Herr B. Hennen
Tel. 0049 (0) 6593 9867-23
Fax 0049 (0) 6593 9867-99
b.hennen@rauschert.de



Systemkomponenten

(alle Produkte in Oberbettingen)
Herr W. Schäfer
Tel. 0049 (0) 6593 9867-39
Fax 0049 (0) 6593 9867-99
w.schaefer@rauschert.de



Werkstoff-Verbund

Frau K. Jakob
Tel. 0049 (0) 9263-875-0
Fax 0049 (0) 9263-875-44
k.jakob@rauschert.de

Herr F. Moeller
Tel. 0049 (0) 9265-78-342
Fax 0049 (0) 9265-78-10842
f.moeller@rauschert.de

(alle Produkte in Pressig)



Baugruppen



Zündkomponenten und Glühzylinder

(Zündelektroden, Pelletzündler)
Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



Hochtemperatur-Heizelemente

Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



Anschlusskabel

Herr J. Schuesser
Tel. 0049 (0) 9263-875-925
Fax 0049 (0) 9263-875-298
j.schuesser@rauschert.de



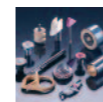
Keramische Bauelemente

(PTC, Varistoren, Thermistoren)
Herr J. Biohlawek
Tel. 0049 (0) 36601-575-107
Fax 0049 (0) 36601-575-101
j.biohlawek@rauschert.de



Filtrationsmembranen und Module

Herr O. Krieger
Tel. 0049 (0) 3685-685-5270
Fax 0049 (0) 3685-685-230
oliver.krieger@inopor.de



Maschinenbau-Komponenten

Herr F. Moeller
Tel. 0049 (0) 9265-78-342
Fax 0049 (0) 9265-78-10842
f.moeller@rauschert.de



Engineering



Werkzeuge und Formen für Keramik-Bauteile

Herr A. Fiedler
Tel. 0049 (0) 9265-78-617
Fax 0049 (0) 9265-78-12817
a.fiedler@rauschert.de



Werkzeuge und Formen für Kunststoff-Formteile

Herr G. Neubauer
Tel. 0049 (0) 9263-975-38
Fax 0049 (0) 9263-975-44
g.neubauer@rauschert.de



Anlagen

Herr M. Müller
Tel. 0049 (0) 9265-78-311
Fax 0049 (0) 9265-78-10814
mic.mueller@rauschert.de



Lohnfertigung

(auch Niedriglohnstandorte)
Herr R. Drechsel
Tel. 0049 (0) 9263-875-927
Fax 0049 (0) 9263-875-298
r.drechsel@rauschert.de



Solartechnik



Solartechnik

Herr M. Müller
Tel. 0049 (0) 9265-78-311
Fax 0049 (0) 9265-78-10814
mic.mueller@rauschert.de

Wir sind zertifiziert



Fordern Sie Unterlagen an oder besuchen Sie uns im Internet:

www.rauschert.com



Technische Keramik



Technischer Kunststoff



Baugruppen



Engineering



Solartechnik

Die Rauschert Unternehmensgruppe
Technische Keramik
Technischer Kunststoff
Baugruppen
Engineering
Solartechnik

Erfahrung, Können und klare Ziele

Rauschert ist vielseitig in Werkstoff, Form und Oberfläche!

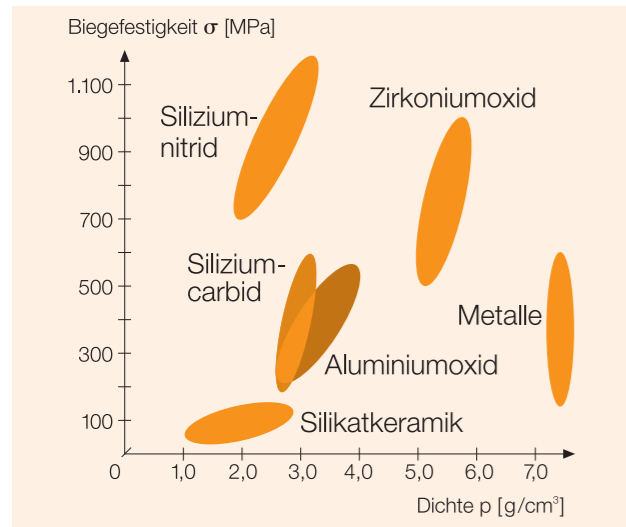
Rauschert Baugruppen mit Hybriden

Baugruppen bestehen aus einzelnen Komponenten. Beim Design der Baugruppe geht der Trend dabei zunehmend zum Werkstoffmix. Je nach Anforderung und Funktion der einzelnen Komponenten wird der passende Werkstoff ausgewählt. Variantenvielfalt ist dabei von unschätzbarem Wert. Rauschert stellt dem Konstrukteur eine breite Palette von keramischen Werkstoffen und Formgebungsverfahren zur Verfügung und hat jahrzehntelange Erfahrungen in der Verbindungstechnik von unterschiedlichen Werkstoffen.

www.rauschert.com/Innovationen

Die Eigenschaftsprofile keramischer Werkstoffe

Biegefestigkeit σ in Abhängigkeit zur Dichte ρ :



Besuchen Sie uns auf den Messen
www.rauschert.com/Messen

Rauschert – Ihr kompetenter Partner für Baugruppen aus Keramik / Kunststoff / Metall

Baugruppen für den Maschinen- und Anlagenbau

Keramik / Kunststoff - Hybride

Anwendungsbeispiel: Changierfadenführer in Hochgeschwindigkeitswicklern, bestehen aus einem Fadenführer aus hochverschleißfester Aluminiumoxidkeramik und einem Fuß aus Polyamid. Der Fuß wird im vollautomatischen Betrieb insbesondere an den Umkehrpunkten dynamisch hoch belastet.



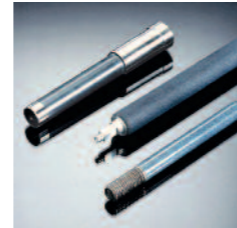
Keramik / Metall - Hybride



Anwendungsbeispiele: Baugruppen für den Textilmaschinenbau und der Antriebstechnik bestehen aus Komponenten aus verschleißfestem und elektrisch isolierenden Aluminiumoxid oder Zirkonoxid und aus Komponenten aus rostfreiem Stahl.

Keramikschicht / Metall - Hybride

Anwendungsbeispiele: Bauteile für den Maschinen- und Anlagenbau, für den Pumpenbau und die Druckindustrie und andere Branchen werden durch die keramischen Beschichtungen gegen Verschleiß geschützt. Keramikschichten isolieren auch elektrisch und thermisch.



Keramik / Keramikmembranschichten

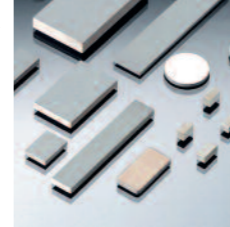


Anwendungsbeispiele: Poröse Keramikrohre mit Keramikmembranen werden u. a. in der industriellen Abwassertechnik und bei der Weinfiltration mit Erfolg eingesetzt. Je nach Anwendung gibt es die Mikro- die Ultra- und die Nanomembranfiltration. Keramikmembranen sind temperatur- und korrosionsbeständig und können in Zyklen abgereinigt werden.

Baugruppen für die Elektrotechnik und Hausgeräteindustrie

Funktionskeramik / Metall - Hybride

Anwendungsbeispiele: PTC-Heizelemente bestehen aus dotierter Halbleiterkeramik auf der Basis von Bariumtitanat. Durch Anlegen einer Betriebsspannung erwärmt sich das Heizelement bis zu einer Bezugstemperatur und regelt sich dann selbst. Die Heizkomponenten werden in Form von Scheiben oder Rechteckplatten hergestellt, kontaktiert und in metallischen Heizregistern eingebaut.



Metallisierte Funktionskeramik/Metall/Kunststoff - Hybride



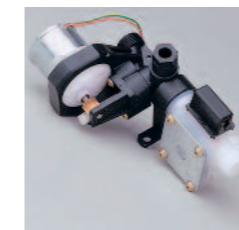
Anwendungsbeispiele: Varistoren sind Überspannungsbegrenzer. Sie bestehen aus Scheiben oder Platten aus Zinkoxidkeramik, die in der zu schützenden Einrichtung parallel geschaltet werden. Zwecks der Kontaktierung werden sie metallisiert. Bei einer auftretenden Überspannung ändert sich der elektrische Widerstand abrupt auf einen kleinen Wert, so dass der elektrische Strom in Varistor exponentiell ansteigt.

Funktionskeramik / Metall / Kunststoff - Hybride

Anwendungsbeispiele: Thermistoren schützen Motoren vor Überhitzung und dienen auch als Temperatursensoren. Ein PTC-Widerstand liegt in Reihe mit dem zu schützenden Verbraucher. Im Störfall steigt der elektrische Widerstand bis zu einem Stromgrenzwert an. Die Anschlußkabel an die PTC-Widerstände sind Sonderkabel mit PTFE-Umhüllung.



Kunststoff / Kunststoff / Metall - Hybride



Anwendungsbeispiele: Thermoplastische Spritzgussteile finden Anwendung u. a. in Hausgeräten, im Automobilbau, im Maschinenbau, Elektrotechnik und Elektronik, in der Medizintechnik. Nahezu alle verfügbaren Kunststoffwerkstoffe mit ihren unterschiedlichen Eigenschaften werden gespritzt, umspritzt und montiert.

Baugruppen für die Heiztechnik und die Schweißtechnik

Zündkomponenten

Anwendungsbeispiele: Zünd- und Überwachungselektroden, sowie Zündbrenner bestehen aus Keramikisolatoren, die mit Zünddrähten und Zündkabeln verbunden sind. Sie werden eingesetzt in Öl-, Gas- und Feststoffbrennern.



Heizelemente und Glühzylinder



Anwendungsbeispiel: Pelletzünder und Glühzylinder für Pelletöfen bestehen aus einem Hochtemperatur-Heizelement, das mit einem temperaturbeständigen Keramiksockel verbunden ist. Der Pelletzünder ist nach außen elektrisch isoliert und in einem Stahlrohr montiert.

Anschlussleitungen und Zündkabel

Anwendungsbeispiele: Anschlussleitungen, Stecker und Isolierungen für Zünd- und Überwachungselektroden werden hergestellt aus Silikon und PTFE. Die Leiter sind feindrige Kupferkabel sowie Widerstandszündkabel.



Schweißkomponenten



Anwendungsbeispiele: Für die Schweißtechnik im Schiffbau werden Schweißbleisten aus temperaturwechselbeständiger Metallkeramik auf doppelseitig klebenden Aluminiumfolien konfektioniert. Eine einwandfreie, saubere Schweißnaht wird dadurch ermöglicht. Für das Widerstandsschweißen werden Positionierstifte aus Stahl mit einer schlagzähem, elektrisch isolierenden Keramik beschichtet.